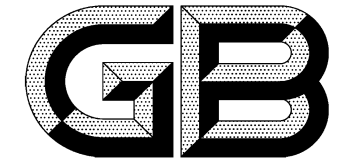


ICS 83.140.30
G 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 32439—2015

GB/T 32439—2015

给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道

Cross helically wound steel wires reinforced-polyethylene composite
pipelines for water supply

中华人民共和国
国家标准
给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道
GB/T 32439—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

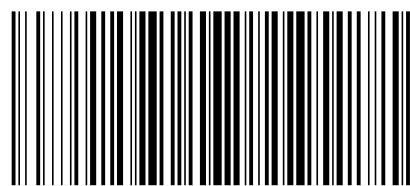
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 44 千字
2016年2月第一版 2016年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-53298 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 32439—2015

2015-12-31 发布

2016-07-01 实施

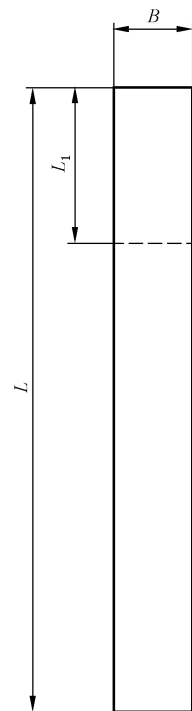
中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B
(规范性附录)
剥离强度试验样品制备方法

按表 B.1 及图 B.1 规定,沿管材轴向方向切取样条,并从样条的一端沿增强层中间切开,并均向外弯曲 90°形成如图 B.2 所示的试验样品。

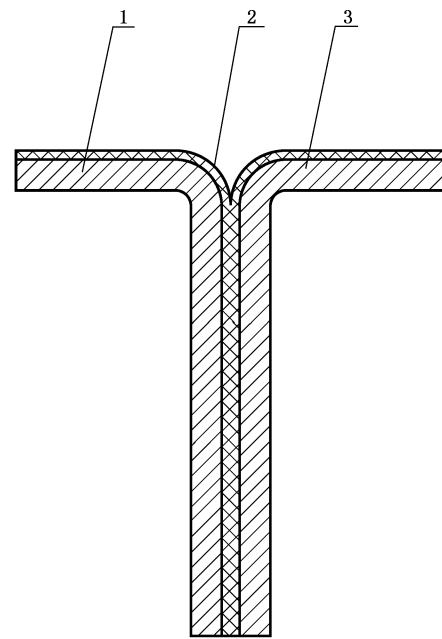
表 B.1 试样尺寸表

规格 d_n mm	宽度 B mm	长度 L mm	切开弯曲长度 L_1 mm	样条数量 条	备注
$50 \leq d_n \leq 200$	18 ± 2	200 ± 2	60 ± 2	4	沿圆周方向 90°切取
$200 < d_n \leq 500$	25 ± 2	220 ± 2	70 ± 2	6	沿圆周方向 60°切取
$500 < d_n \leq 800$	25 ± 2	220 ± 2	80 ± 2	8	沿圆周方向 45°切取



说明：
 B ——宽度；
 L ——长度；
 L_1 ——切开弯曲长度。

图 B.1 试样尺寸示意图



说明：
1——聚乙烯内层；
2——增强层；
3——聚乙烯外层。

图 B.2 试样结构示意图

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 材料 3

5 一般规定 4

6 要求 5

7 试验方法 12

8 检验规则 14

9 标志、包装、运输、贮存 16

附录 A (资料性附录) 粘接树脂与钢丝的剪切强度试验 18

附录 B (规范性附录) 剥离强度试验样品制备方法 20

附录 A
(资料性附录)
粘接树脂与钢丝的剪切强度试验

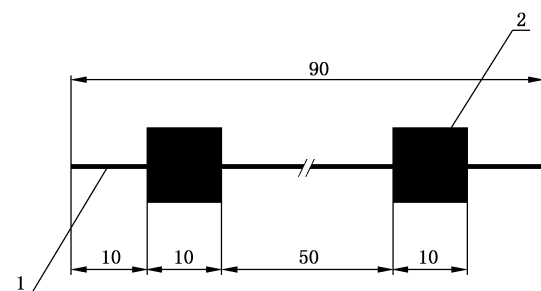
A.1 原理

通过试样的拉伸试验测定粘接树脂与钢丝粘接界面的剪切强度。

A.2 试样尺寸

试样尺寸如图 A.1 所示,其中粘接树脂块的尺寸为:长 $L=10\text{ mm}$;宽 $B=10\text{ mm}$;厚 $H=10\text{ mm}$ 。钢丝长度为 90 mm 。钢丝在试样中央,偏差不得超过 1 mm 。

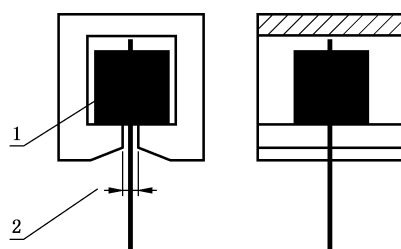
单位为毫米



说明:

- 1——钢丝;
2——粘接树脂块。

图 A.1 试样尺寸图



说明:

- 1——粘接树脂块;
2——缝隙宽度 = $d + 1\text{ mm}$ 。

图 A.2 夹具示意图

A.3 试样制备

利用平板硫化机模压成型试样,钢丝要平直且表面清洁无污染。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则编写。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:煌盛集团有限公司、浙江大学、天津盛象塑料管业有限公司、四川煌盛管业有限公司、鄂州市兴欣建材有限责任公司、广东联塑科技实业有限公司、四川金石东方新材料设备股份有限公司、上海邦中新材料有限公司、顾地科技股份有限公司。

本标准主要起草人:李广忠、郑津洋、李效民、巫志国、程胜、张慰峰、陈绍江、毕宏海、付志敏、邵赛欧、师俊。